**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ3**

**на предоставление услуги «Изготовление вспомогательной оснастки для литья пластиковой ручки являющейся частью ревизионных сантехнических люков»**

**1. Общие положения**

* 1. Заказчик *Информация скрыта*
	2. Конечной целью получения услуги является изготовление и получение в постоянное пользование Заказчика пресс-формы на 8 гнезд для литья пластмассовых ручек используемых, как часть ревизионных сантехнических люков новой серии.
	3. Люки с пластиковой ручкой являются более практичными в использовании и более привлекательными для клиентов, поэтому получение финансирования на изготовление пресс-формы, в которой будут отливаться данные ручки, позволит расширить ассортимент нашей компании и охватить большую часть рынка сбыта производимой продукции.

**2. Требования, предъявляемые к Исполнителю**

* 1. Согласование 3D модели изготавливаемой пресс-формы, изготовление оснастки, поставка контрольных образцов отливок, передача пресс-формы в пользование Заказчика с полным комплектом документов.
	2. Готовая пресс-форма должна отвечать следующим характеристикам:

- материал изготовления сталь 45(углеродистая конструкционная нелегированная);

- габаритные размеры 320\*280\*350 мм;

- количество гнёзд, ТПА - 8 гнезда, 90 ТПА;

- гарантированное кол-во смыканий - 200 000;

* 1. У Исполнителя имеется полный парк оборудования для изготовления пресс-форм любой сложности, включающей станки с ЧПУ, токарно-фрезерные, сверлильные, электроэрозионные и т.д.

**3. Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

Заказчик обязуется предоставить исполнителю все необходимые для изготовления оснастки документы, в том числе:

- Техническое задание на изготовление пресс-формы;

- 3D модель изделия, которые будут отливаться в изготавливаемой пресс-форме (Приложение 1 к ТЗ).

**4. Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Заключение договора | 20 календарных дней | Подписанный договор |
| **2** | Поставка контрольных образцов отливок | 120 календарных дней | Готовые образцы |
| **3** | Поставка ПФ, после согласования контрольных образцов отливок) | 60 календарных дней | Готовая ПФ |
| ИТОГО |  180 календарных дней |

*Заполнение данной таблицы является основой к формированию Календарного плана и является обязательным*

3 Настоящее Техническое задание может корректироваться по договоренности с Исполнителем (в том числе в части оформления), при этом ***скорректированные характеристики результата предоставления услуги должны быть не хуже характеристик, указанных в пункте 2.2 исходного Технического задания, а срок завершения исполнения услуги должен быть не позднее срока выполнения последнего мероприятия, указанного в разделе 4 исходного Технического задания***.

**5. Требования к результатам работ**

 После подписания договора, утверждения чертежей ПФ и согласования 3D модели планируемых к изготовлению в пресс-форме изделий, производится отливка готовых образцов и их согласование с Заказчиком. После того, как образцы будут отвечать всем требованиям и будут согласованы, производится поставка самой пресс-формы с комплектом документов, которые включают в себя:

- Изготовленная пресс-форма в собранном виде;

- Акт выполненных работ;

- Гарантийный талон;

- УПД.

*Приложение 1*

*к Техническому заданию*





3D модель изделия, которые будут отливаться в изготавливаемой пресс-форме (пластиковая ручка для ревизионных сантехнических люков)

*Приложение 2*

*к Техническому заданию*

Макет пресс-формы:

* Размеры ПФ 320\*280\*350 мм
* Сталь 45
* Кол-во гнезд- 8
* Гарантированное кол-во смыканий-200 000



 3D модель пресс-формы в развернутом виде с уточнениями, для проверки и согласования, будет предоставлена после подписания договора.